



МИРСАН ТУЛС

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Пильные диски по алюминию, пильные диски по пластику, пильные диски по стали, пильные диски для ламината, концевые фрезы по алюминию, концевые фрезы по пластику, концевые фрезы для CNC-центров, сверла для копиров, биты с резьбой, зачистные ножи, инструмент для производства окон, оборудование и оснастка цеха

Пильные диски НМ для резки алюминия, ПВХ, а также прочих цветных металлов и пластиков. Негативная NEG -5° заточка.	2
Пильные диски НМ для резки алюминия, ПВХ, а также прочих цветных металлов и пластиков. Позитивная POS +5° заточка.	2
Пильные диски НМ для резки строительных сэндвич-панелей, стали, цветных металлов, ПВХ, акрила.	3
Пильные диски НМ для резки строительной древесины, ДСП, плит, пористого бетона без металла.	3
Пильные диски НМ с твердосплавными напайками, подрезные для штапикорезов ПВХ.	4
Пильные диски из быстрорежущей стали HSS, подрезные для штапикорезов ПВХ.	4
Пильные диски HSS Dm05 для резки тонкостенных профилей, ПВХ, стали. Без покрытия. Основные диски для штапикорезов ПВХ.	4
Пильные диски HSS Dm05 для резки оконного армирования, стали, нержавеющей стали. С покрытием VAPOR.	5
Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей. Однозубые Z=1 спиральные.	5
Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей. Однозубые Z=1 спиральные с шейкой.	6
Концевые фрезы HSS Co 8% для ПВХ-профилей. Однозубые Z=1 с прямой кромкой.	6
Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей. Двухзубые Z=2 спиральные.	6
Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей. Двухзубые Z=2 спиральные с шейкой.	6
Концевые фрезы HSS-E для алюминиевых, ПВХ-профилей. Трехзубые Z=3 спиральные с хвостовиком 8мм. Зачистка паза под уплотнение ПВХ.	7
Концевые фрезы VHM для алюминиевых, ПВХ-профилей. Однозубые Z=1 спиральные, для автоматов и ручных фрезеров. Правая и левая спираль.	7
Сверла под ручку. Одноступенчатые 1D. Общая длина 87 мм. Хвостовик M10. Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma.	8
Сверла под ручку. Двухступенчатые 2D "пилот". 84 мм, 87 мм. Хвостовик M10. Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma.	8
Сверла под ручку. Одноступенчатые 1D. Общая длина 113 мм. Хвостовик M10. Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma.	8

Сверла под ручку. Двухступенчатые “пилот” 2D. Общая длина 113 мм. Хвостовик M10. Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma.	9
Сверла под ручку ROTOX. Одноступенчатые 1D. Общая длина 76 мм и 72 мм. Хвостовик M10.	9
Сверла под ручку для CNC (SBZ). Одноступенчатые 1D. Длина 83 мм и 80 мм. Хвостовик M10 + шайба. Fimtec, Elumatec, Schirmer, Hederhenn.	9
Сверла под ручку для CNC (SBZ). Одноступенчатые 1D. Длина 90 мм. Хвостовик M10 + шайба. Fimtec, Elumatec, Schirmer, Hederhenn, Pertici.	10
Сверла под ручку для CNC (SBZ). Двухступенчатые “пилот” 2D. Длина 84 мм. Хвостовик M10 + шайба. Fimtec, Elumatec, Schirmer, Hederhenn, Pertici.	10
Зачистные ножи для зачистки верхней и нижней лицевой поверхности сварного угла ПВХ-окна. Ножи для зачистки внутренних углов.	10
Биты с резьбовым подключением для стационарных шуруповертов и фурнитурных станций. Хвостовики M4, M5, M6, UNF 10/32.	12
Удлинители битов (муфты, штоки) для стационарных шуруповертов и фурнитурных станций.	13
Присоски вакуумные (стеклодомкраты) для переноски стекол, листовых материалов	13
Тефлоновая стеклоткань рулонная с клеевым слоем и без клея. Для сварки ПВХ-профилей на сварочных станках.	14
Ручной инструмент для оконного цеха: молотки, лопатки, ножницы, ролики для оконного и москитного уплотнения, серповидные ножи DON CARLOS.	14
Плнтусы легкого скольжения: щеточный профиль и грибовидный пластиковый профиль. Покрытие на монтажные столы.	15
Зажимные фиксирующие ручки для станков, с внешней резьбой (болтом) и внутренней резьбой (гайкой).	15
Фрезы концевые для композитов ALUCOBOND. Прорезание пазов в композите для последующего сгибания.	15
Дисковые фрезы для прорезания пазов (торцовки) в алюминиевом и ПВХ профиле.	16
Упоры для пневмоцилиндров прижима заготовки. Резинометаллические буферы, демпферы, бамперы.	16
Сверла для сверления стали и прочих металлов, стандартная серия, DIN 338.	17
Пневмоинструмент для производственного цеха.	17

Пильные диски для резки алюминия, ПВХ, а также прочих цветных металлов и пластиков. Негативная NEG -5° заточка

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба
1	160	20	2,8	2,2	48	TFZ NEG
2	190	30	2,8	2,2	56	TFZ NEG
4	200	30	3,2	2,5	60	TFZ NEG
5	200	20	2,2	1,8	100	TFZ NEG
6	200	30	2,2	1,8	100	TFZ NEG
7	200	32	2,2	1,8	100	TFZ NEG
8	225	32	2,0	1,6	100	TFZ NEG
9	250	30	3,2	2,5	60	TFZ NEG
11	250	30	3,2	2,5	80	TFZ NEG
13	250	20	2,2	1,6	120	TFZ NEG
14	250	30	2,2	1,6	120	TFZ NEG
15	250	32	2,2	1,6	120	TFZ NEG
16	280	32	3,2	2,5	88	TFZ NEG
18	300	30	3,2	2,5	72	TFZ NEG
20	300	30	3,2	2,5	96	TFZ NEG
22	330	30	3,2	2,5	96	TFZ NEG
23	350	30	3,6	2,8	84	TFZ NEG
25	350	30	3,6	2,8	108	TFZ NEG
27	380	32	3,6	3,0	112	TFZ NEG
28	400	30	3,6	2,8	96	TFZ NEG
30	400	30	3,6	2,8	120	TFZ NEG
31	420	30	4,0	3,2	96	TFZ NEG
32	420	30	3,8	3,2	120	TFZ NEG
33	420	32	3,8	3,2	120	TFZ NEG
34	450	30	4,0	3,2	108	TFZ NEG
36	450	30	4,0	3,2	128	TFZ NEG
37	450	32	4,0	3,2	128	TFZ NEG
38	500	30	4,0	3,2	120	TFZ NEG
40	550	30	4,2	3,6	140	TFZ NEG
41	550	32	4,2	3,6	140	TFZ NEG



Пильные диски для резки алюминия, ПВХ, а также прочих цветных металлов и пластиков. Позитивная POS +5° заточка

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба
1	200	30	3,2	2,5	48	TFZ POS
2	250	30	3,2	2,5	60	TFZ POS
3	250	30	3,2	2,5	80	TFZ POS
4	280	32	3,2	2,5	88	TFZ POS
5	300	30	3,2	2,5	72	TFZ POS
6	300	30	3,2	2,5	96	TFZ POS
7	350	30	3,6	2,8	84	TFZ POS
8	350	30	3,6	2,8	108	TFZ POS
9	400	30	3,6	2,8	96	TFZ POS
10	450	30	4,0	3,2	108	TFZ POS
11	500	30	4,0	3,2	120	TFZ POS



Пильные диски с твердосплавными напайками НМ для резки стали, строительных материалов, тонкостенных материалов, цветных металлов, ПВХ, акрила, строительных сэндвич-панелей. Специальная геометрия зуба обеспечивает защиту от абразивного и механического разрушения. Предназначены для “сухой” резки без применения смазки или охлаждения (DRY CUT)

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба, покрытие
1	150	20,0	2,2	1,6	30	WZ +3°
2	160	20,0	2,2	1,6	30	WZ +3°
3	170	20,0	2,2	1,6	32	WZ +3°
4	180	20,0	2,2	1,6	36	WZ +3°
5	190	20,0	2,4	1,8	38	WZ +3°
6	200	20,0	2,4	1,8	40	WZ +3°
7	210	30,0	2,4	1,8	40	WZ +3°
8	216	30,0	2,4	1,8	40	WZ +3°
9	230	30,0	2,4	1,8	44	WZ +3°
10	235	30,0	2,4	1,8	44	WZ +3°
11	250	30,0	2,4	2,0	48	WZ +3°
12	300	30,0	2,4	2,0	60	WZ +3°
13	300	30,0	2,4	2,0	80	WZ +3°
14	305	25,4	2,4	2,0	60	WZ +3°
15	305	25,4	2,4	2,0	80	WZ +3°
16	350	30,0	2,6	2,2	80	WZ +3°
17	355	25,4	2,6	2,2	80	WZ +3°



Пильные диски с твердосплавными напайками НМ для резки строительной древесины, ДСП, плит, пористого бетона без металла. Специальная геометрия зуба обеспечивает защиту от абразивного и механического разрушения

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба, покрытие
1	250	30,0	3,2	2,2	18	TZ
2	300	30,0	3,2	2,2	20	TZ
3	350	30,0	3,6	2,5	24	TZ
4	400	30,0	3,6	2,5	28	TZ
5	450	30,0	4,0	2,8	32	TZ
6	500	30,0	4,0	2,8	36	TZ
7	600	30,0	5,2	3,8	42	TZ

Подрезные диски для штапикорезов ПВХ, твердосплавный зуб HW

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба
1	92	30	3,0	2,5	24	L+R, 45°
2	95	20	2,1	1,6	20	L+R, 45°
3	98	32	3,0	2,0/2,5	36	L+R, 45°
4	103	32	2,1	1,6	24	L+R, 45°
5	103	32	2,1	1,6	40	L+R, 45°
6	130	20	2,5		36	L+R, 45°
7	138	14	2,5	2,0	24FL	L+R, 45°
8	138	20	2,5	2,0	24FL	L+R, 45°
9	150	30	4,0		32	L+R, 45°



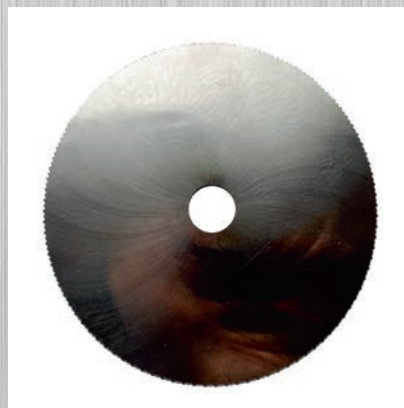
Подрезные диски для штапикорезов ПВХ, из быстрорежущей стали (HSS)

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба
1	95	32	1,8	1,8	100	L+R, 45°
2	95	32	2,5	2,5	80	L+R, 45°
3	98	32	2,0	2,0	60	L+R, 45°
4	100	22	4,0	4,0	80	L+R, 45°
5	100	32	4,0	4,0	80	L+R, 45°
6	103	32	2,0	2,0	60	L+R, 45°
7	110	20	4,0	4,0	80	L+R, 45°
8	110	22	4,0	4,0	80	L+R, 45°
9	120	27	4,0	4,0	96	L+R, 45°
10	125	22	4,0	4,0	100	L+R, 45°



Пильные диски HSS Dm05 для резки стали, ПВХ, тонкостенных профилей. Без покрытия (uncoated)

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба, покрытие
1	125	22	1,0	1,0	160	A
2	160	32	1,0	1,0	160	A
3	200	32	2,0	2,0	180	BW
4	225	32	2,0	2,0	200	BW



Пильные диски HSS DMo5 VAPORIZED для резки стали, нержавеющей стали.
С покрытием VAPO

№	D внешний	d вал	S зуб	s тело	Z зубов	форма зуба, покрытие
1	225	32	2,0	2,0	180	BW
2	250	32	2,0	2,0	200	BW
3	275	32	2,0	2,0	220	BW
4	350	32	2,5	2,5	280	BW



Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей.
Однозубые спиральные

№	D рабочий	d хвостовика	L общая	L рабочий
1	3	8	60	14
2	4	8	60	12
3	4	8	80	25
4	4	8	100	25
5	5	6	60	14
6	5	8	60	14
7	5	8	70	25
8	5	8	80	20
9	5	8	80	35
10	5	8	100	25
11	5	8	100	40
12	6	8	80	25
13	6	8	100	40
14	8	8	80	14
15	8	8	100	20
16	8	8	100	40
17	8	8	120	40
18	10	8	100	20
19	12	8	90	50



Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей.
Однозубые спиральные с шейкой

№	D рабочий	d хвостовика	d шейки	L общая	L рабочий	L шейки
1	4	8	3,9	90	16	45
2	5	8	4,8	80	18	35
3	5	8	4,8	100	18	35
4	5	8	4,8	120	14	75
5	8	8	7,5	100	30	70
6	8	8	7,5	120	14	90



Концевые фрезы HSS Co 8% для ПВХ-профилей.
Однозубые с прямой кромкой

№	D рабочий	d хвостовика	L общая	L рабочий
1	4	8	100	25
2	5	6	80	25
3	5	8	80	25
4	5	8	100	35



Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей.
Двухзубые спиральные

№	D рабочий	d хвостовика	L общая	L рабочий
1	4	8	70	25
2	5	6	70	25
3	5	8	60	18
4	5	8	100	40
5	8	8	100	40
6	10	10	100	22
7	10	10	100	22
8	12	8	90	50
9	12	12	110	53



Концевые фрезы HSS Co 8% для алюминиевых, ПВХ-профилей.
Двухзубые спиральные с шейкой

№	D рабочий	d хвостовика	d шейки	L общая	L рабочий	L шейки
1	8	8	7,5	100	15	75
2	8	8	7,5	120	15	90
3	8	8	7,5	150	25	90



Концевые фрезы HSS-E. Трехзубые Z=3 спиральные с хвостовиком 8мм.
Применяются на зачистных станках и станциях Elumatec, Urban, Wegoma для зачистки паза под уплотнение в ПВХ-профилях

№	D рабочий	d хвостовика	L общая	L рабочий
1	7	8	100	20
2	7	8	120	20
3	8	8	100	20
4	8	8	120	20



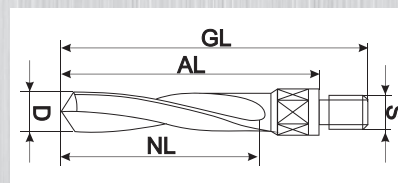
Концевые фрезы из твердосплавной стали VHM. Однозубые Z=1 спиральные. Рабочая спираль с шейкой и без шейки. Фрезы правого вращения с правой и левой спиралью. Для ручных фрезеров и автоматических обрабатывающих центров

№	D рабочий	d хвостовика	L общая	L рабочий	рабочий+ шейка	спираль
1	5	5	60	20		левая
2	5	5	60	25		правая
3	5	5	80	40		левая
4	5	5	80	40		правая
5	5	8	80	25		левая
6	5	8	80	25		правая
7	2,7/5	8	80	25		левая
8	2,7/5	8	80	25		правая
9	5	8	100	30	50	левая
10	5	8	100	30	50	правая
11	2,7/5	8	100	30	50	левая
12	2,7/5	8	100	30	50	правая
13	8	8	90	35	50	левая
14	8	8	90	35	50	правая



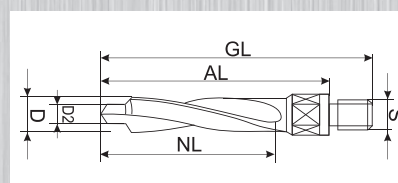
Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Одноступенчатые 1D. Общая длина 87 мм. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10. Предназначены для станков марок Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma

№	D	NL	AL	GL	S	направление
1	8	50	72	87	AG M10	левое
2	10	50	72	87	AG M10	левое
3	10	50	72	87	AG M10	правое
4	12	50	72	87	AG M10	левое
5	12	50	72	87	AG M10	правое
6	13	50	72	87	AG M10	левое
7	13	50	72	87	AG M10	правое
8	14	50	72	87	AG M10	левое
9	14	50	72	87	AG M10	правое
10	15	50	72	87	AG M10	правое



Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Двухступенчатые "пилот" 2D. Общая длина 84 мм для правых сверл и 87 мм для левых. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10. Предназначены для станков марок Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma

№	D2xD	NL	AL	GL	S	направление
1	6 x 10	50	69	84	AG M10	правое
2	6 x 10	50	72	87	AG M10	левое
3	6 x 12	50	69	84	AG M10	правое
4	6 x 12	50	72	87	AG M10	левое
5	6 x 14	50	69	84	AG M10	правое
6	6 x 14	50	72	87	AG M10	левое
7	6 x 15	50	69	84	AG M10	правое



Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Одноступенчатые 1D. Общая длина 113 мм. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10. Предназначены для станков марок Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma

№	D	NL	AL	GL	S	направление
1	10	80	98	113	AG M10	левое
2	10	80	98	113	AG M10	правое
3	12	80	98	113	AG M10	левое
4	12	80	98	113	AG M10	правое
5	14	80	98	113	AG M10	левое
6	14	80	98	113	AG M10	правое

Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Двухступенчатые "пилот" 2D. Общая длина 113 мм. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10. Предназначены для станков марок Ayen, Elumatec, Fimtec, Haffner, Pertici, Rotox, Striffler, Wegoma

№	D2xD	NL	AL	GL	S	направление
1	6 x 10	80	98	113	AG M10	левое
2	6 x 10	80	98	113	AG M10	правое
3	6 x 12	80	98	113	AG M10	левое
4	6 x 12	80	98	113	AG M10	правое
5	6 x 14	80	98	113	AG M10	левое
6	6 x 14	80	98	113	AG M10	правое

Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Одноступенчатые 1D. Общая длина 76 мм для правых сверл и 72 мм для левых. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10. Предназначены для станков ROTOX

№	D	NL	AL	GL	S	направление
1	10	35	61	76	AG M10	правое
2	10	30	57	72	AG M10	левое
3	12	35	61	76	AG M10	правое
4	12	30	57	72	AG M10	левое
5	13	35	61	76	AG M10	правое
6	13	30	57	72	AG M10	левое
7	14	35	61	76	AG M10	правое
8	15	35	61	76	AG M10	правое
9	16	35	61	76	AG M10	правое

CNC. Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Одноступенчатые 1D. Общая длина 83 мм для правых сверл и 80 мм для левых. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10 и уплотнительным кольцом 11x4мм. Предназначены для обрабатывающих центров Fimtec, Elumatec, Schirmer, Hederhenn, Pertici

№	D	NL	AL	GL	S	направление
1	10	45	67	83	AG M10+P	правое
2	10	45	64	80	AG M10+P	левое
3	12	45	67	83	AG M10+P	правое
4	12	45	64	80	AG M10+P	левое
5	14	45	67	83	AG M10+P	правое
6	14	45	64	80	AG M10+P	левое

CNC. Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Одноступенчатые 1D. Общая длина 90 мм. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10 и уплотнительным кольцом 11x4мм. Предназначены для обрабатывающих центров Fimtec, Elumatec, Schirmer, Hederhenn, Pertici

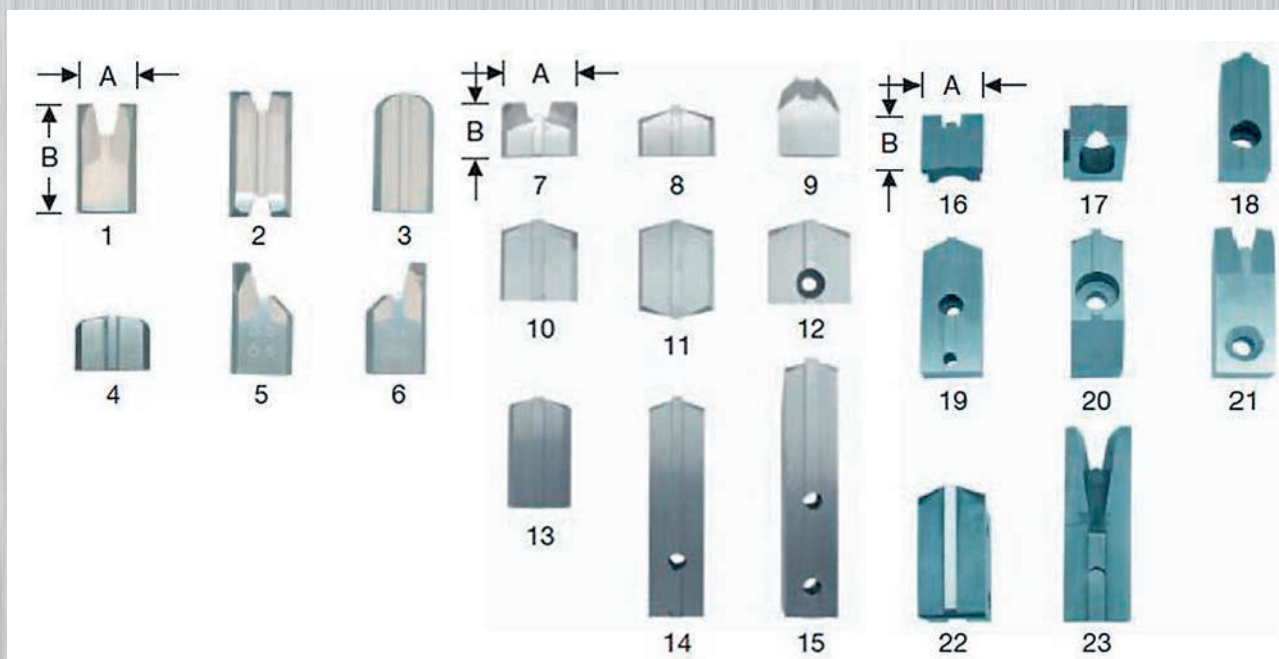
№	D	NL	AL	GL	S	направление
1	10	55	74	90	AG M10+P	левое
2	10	55	74	90	AG M10+P	правое
3	12	55	74	90	AG M10+P	левое
4	12	55	74	90	AG M10+P	правое



CNC. Сверла тройного сверления оконных ПВХ-профилей для монтажа оконной ручки. Двухступенчатые “пилот” 2D. Общая длина 84 мм. Две режущие кромки. Хвостовик с внешней резьбой M10 и уплотнительным кольцом 11x4мм. Предназначены для обрабатывающих центров Fimtec, Elumatec, Schirmer, Hederhenn, Pertici

№	D2xD	NL	AL	GL	S	направление
1	6 x 10	50	68	84	AG M10+P	правое
2	6 x 12	50	68	84	AG M10+P	левое
3	6 x 14	50	68	84	AG M10+P	левое
4	6 x 14	50	68	84	AG M10+P	правое

Зачистные ножи для зачистки верхней и нижней лицевой поверхности сварного угла ПВХ-окна



№	А (ширина)	В (длина)	С (толщина)	Д (лезвие)	Е (глубина)	артикул	назначение	№ картинки
1	19,0	35,0		0,0	0,0	900 000 040	Urban,Zierke,Glockner	1
2	19,0	35,0		2,5	0,3	900 000 041	Urban,Zierke,Glockner	1
3	19,0	35,0		2,5	0,4	900 000 050	Urban,Zierke,Glockner	1
4	19,0	35,0		2,5	0,5	900 000 042	Urban,Zierke,Glockner	1
5	19,0	35,0		2,8	0,5	900 000 213	Urban,Zierke,Glockner	1
6	19,0	35,0		3,0	0,3	900 000 044	Urban,Zierke,Glockner	1
7	19,0	35,0		3,0	0,5	900 000 039	Urban,Zierke,Glockner	1
8	19,0	35,0		3,5	0,5	900 000 143	Urban,Zierke,Glockner	1
9	19,0	35,0		5,0	-0,1	900 000 144	Erhaben / jade	1
10	19,0	40,0		0,0	0,0	900 000 209	Elumatec, Sturtz	2
11	19,0	40,0		2,8	0,5	900 000 212	Elumatec, Sturtz	2
12	19,0	40,0		3,6	0,5	900 000 214	Elumatec, Sturtz	2
13	24,0	30,0		2,5	0,5	900 000 226	Rotox 17 / EPA 376	2
14	24,0	41,0		0,0	0,0	900 000 224	Rotox 17 / EPA 376	2
15	24,0	41,0		2,5	0,5	900 000 220	Rotox 17 / EPA 376	2
16	24,0	41,0		3,0	-0,7	900 000 219	Rotox 17 / EPA 376	2
17	24,0	41,0		3,0	0,3	900 000 229	Rotox 17 / EPA 376	2
18	41,0	41,0		3,0	0,5	900 000 221	Rotox 17 / EPA 376	2
19	19,0	38,0		2,8	0,3	900 000 225	Wegoma	3
20	19,0	40,0		3,0	0,3	900 000 227	Wegoma	3
21	24,0	18,0		2,5	0,3	900 000 043	Actual	4
22	24,0	20,0		2,5	0,5	900 000 222	Actual	4
23	24,0	20,0		3,0	0,5	900 000 223	Actual	4
24	19,0	35,0		3,0	0,5	900 000 072	Urban SV480	5
25	19,0	35,0		3,0	0,5	900 000 071	Urban SV480	6
26	24,0	15,0		3,0	0,5	900 000 064	Rotox 37	7
27	24,0	15,0		3,0	0,7	900 000 066	Rotox 37	8
28	24,0	25,0		3,0	0,5	900 000 087	Rotox 375 / 379	10
29	24,0	30,0		3,0	0,6	900 000 088	Rotox 375 / 379	11
30	19,0	40,0		3,0	0,5	900 000 250	Zierke 7402	13
31	16,0	65,0		3,0	0,5	900 000 062	Urban SV430	14
32	16,0	80,0		3,0	0,5	900 000 063	Urban SV400	15
33	20,0	25,0		3,0	0,5	900 000 241	Sturtz	17
34	16,0	43,0		3,0	0,6	900 000 242	MLA, V-Tecnic	18
35	19,0	46,0		3,0	0,6	900 000 243	Elumatec EV343	19
36	19,0	43,0		3,0	0,7	900 000 244	Kombimatec	20
37	19,0	50,0		3,0	0,5	900 000 245	V-Tecnic, Kombimatec	21
38	20,0	40,0		3,0	0,3	900 000 247	Someco, Technoplast	22
39	20,0	61,0		3,0	0,3	900 000 246	Someco	23
40	18,0	40,5	5,5	3,0		YT-15	Yilmaz CA-601/603 (новый)	
41	18,0	60,0	10,0	3,0		YT-14	Yilmaz CA-601/603 (старый)	
42	18,0	44,0	5,3	3,0		YT-10	KABAN CA-3020	
43	19,0	41,8	3,7	3,0		YT-03	Murat CA-747, CN-770	
44	50,0	20,0	10,0			YT-17	OZCELIK	

Биты с европейским резьбовым подключением M4, M5, M6, а также дюймовым резьбовым подключением 10/32"

№	шлиц	длина, мм	хвостовик	d, мм
1	PH-1	33	M4	5,5
2	PH-2	33		6,0
3	PZ-1	33		5,5
4	PZ-2	33		6,0
5	TX-8	33		5,5
6	TX-10	33		5,5
7	TX-15	33		5,5
8	TX-20	33		5,5
9	TX-25	33		5,5
10	PH-1	45	M5	6,0
11	PH-2	33		7,0
12	PH-2	45		6,0
13	PZ-1	45		6,0
14	PZ-2	33		7,0
15	PZ-2	45		6,0
16	PZ-2	50		6,0
17	TX-8	45		6,0
18	TX-10	45		6,0
19	TX-15	45		6,0
20	TX-20	45		6,0
21	TX-25	45		6,0
22	PH-2	33	M6	8,0
23	PH-2	44		8,0
24	PH-2	50		8,0
25	PZ-2	35		8,0
26	PZ-2	44		8,0
27	PZ-2	50		8,0
28	TX-20	33		8,0
29	TX-25	33		8,0
30	TX-30	33		8,0
31	TX-40	33		8,0
32	PH-1	45	10/32 UNF	6,0
33	PH-2	45		6,0
34	PZ-1	45		6,0
35	PZ-2	45		6,0
36	TX-10	45		6,0
37	TX-15	45		6,0
38	TX-20	45		6,0
39	TX-25	45		6,0
40	TX-30	45		6,0



Удлинители битов (муфты, штоки) для станков-шуруповертов

№		L, mm	S	d, mm
1	шток	90	M5	
2	шток	116	M5	
3	шток	128	M5	
4	шток	150	M5	
5	шток	115	10/32"	
6	шток	155	10/32"	
7	шток	158	10/32"	
8	муфта	25	M5/M5	8



Присоски вакуумные (стеклодомкраты) для переноски стекол, листовых материалов

№		чашек	груз, max	d чашки	ручка	расположение	артикул
1	присоска	2	60 кг	120 мм	металл	продольная	BO 602.4
2	присоска	2	70 кг	120 мм	металл	поперечная	BO 602.0
3	присоска	2	80 кг	120 мм	металл	продольная	H12B
4	присоска	3	100 кг	120 мм	металл	продольная	BO 603.0
5	присоска	3	100 кг	120 мм	пластик	продольная	BO 603.0BL
6	присоска	3	100 кг	120 мм	металл	продольная	H12A
7	присоска	3	150 кг	127 мм	металл	продольная	H13A
8	ремкомпл.			120 мм			
9	ремкомпл.			127 мм			



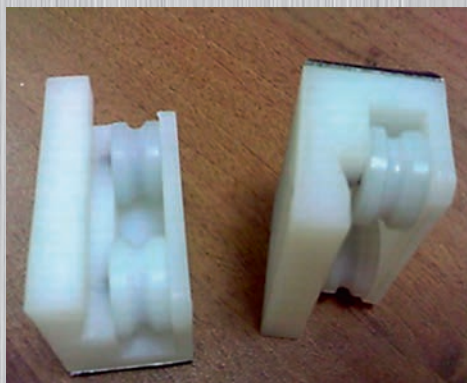
Тefлоновая стеклоткань рулонная с клеевым слоем и без клеевого слоя

№	клей	микрон	мм	ширина	букта
1	без клея	80	0,08	1,0 м	30 м
2	без клея	130	0,13	1,0 м	30 м
3	без клея	150	0,15	1,0 м	30 м
4	без клея	250	0,25	1,0 м	30 м
5	с клеем	80	0,08	1,0 м	30 м
6	с клеем	130	0,13	1,0 м	30 м
7	с клеем	150	0,15	1,0 м	30 м
8	с клеем	250	0,25	1,0 м	30 м



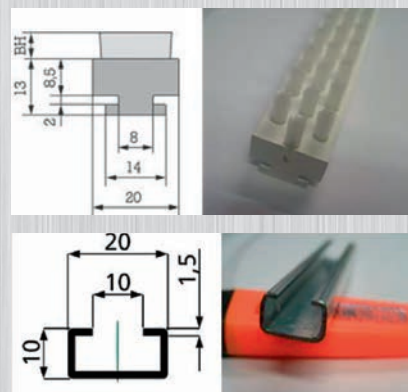
Ручной инструмент для оконного (стекольного) цеха

№	наименование
1	Ключ регулировочный шестигранный Roto,
2	Лопатка стекольная пластмассовая с деревянной ручкой
3	Лопатка стекольная пластиковая
4	Молоток стекольный со сменным бойком 27 мм
5	Молоток стекольный со сменным бойком 32 мм
6	Молоток стекольный со сменным бойком 35 мм
7	Боек сменный для молотка 27 мм
8	Боек сменный для молотка 32 мм
9	Боек сменный для молотка 35 мм
10	Нож серповидный для резки свинца
11	Нож серповидный для резки свинца DON CARLOS (оригинал)
12	Ножницы для резки уплотнителя под углом
13	Ролики для закатки уплотнителя (различные профили)
14	Ролики для закатки уплотнителя производительный (мышка)
15	Ролик для москитного шнура
16	Ручка срывная (красная)
17	Съемник декоративных крышек с витражей



Покрытие для монтажных столов, предотвращающее появление царапин на изделиях

№	наименование
1	Плнтус щеточный для монтажного стола
2	Плнтус грибовидный пластиковый для монтажного стола
3	Плнтус - направляющая стальная



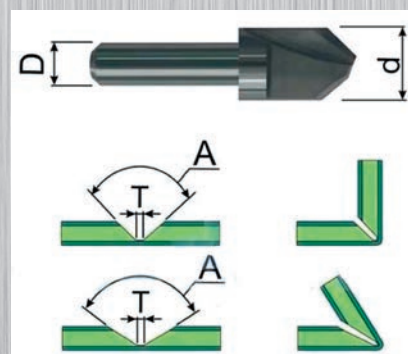
Зажимные фиксирующие ручки для станков, с внешней резьбой (болтом) и внутренней резьбой (гайкой)

№	наименование
1	Ручка - фиксатор M6x15
2	Ручка - фиксатор M6x25
3	Ручка - фиксатор M6x60
4	Ручка - фиксатор M8x20
5	Ручка - фиксатор M8x40
6	Ручка - фиксатор M8x50
7	Ручка - фиксатор M8x60
8	Ручка - фиксатор M10x40
9	Ручка - фиксатор M10x50
10	Ручка - фиксатор M10x60
11	Ручка - фиксатор M10x85
12	Ручка - фиксатор M12x70
13	Ручка - фиксатор M6 внутренняя резьба
14	Ручка - фиксатор M8 внутренняя резьба
15	Ручка - фиксатор M10 внутренняя резьба
16	Ручка - фиксатор M12 внутренняя резьба



Инструмент для композитных материалов. ALUCOBOND. Фрезы для прорезания пазов в композите для последующего сгибания

№	наименование
1	Фреза концевая 2x3,3x18x51x8 НМ 135 град.
2	Фреза концевая 3x8,0x18x52x8 НМ 90 град.



Дисковые фрезы для прорезания пазов (торцовки) в алюминиевом и ПВХ профиле

№	D (внешний диаметр)	d	S (ширина зуба/ пропила)
1	Фреза НМ, косой зуб, D=100 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
2	Фреза НМ, косой зуб, D=100 мм	32 / 30	20
3	Фреза НМ, косой зуб, D=110 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
4	Фреза НМ, косой зуб, D=110 мм	32 / 30	20
5	Фреза НМ, косой зуб, D=120 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
6	Фреза НМ, косой зуб, D=120 мм	32 / 30	20
7	Фреза НМ, косой зуб, D=130 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
8	Фреза НМ, косой зуб, D=130 мм	32 / 30	20
9	Фреза НМ, косой зуб, D=140 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
10	Фреза НМ, косой зуб, D=140 мм	32 / 30	20
11	Фреза НМ, косой зуб, D=150 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
12	Фреза НМ, косой зуб, D=150 мм	32 / 30	20
13	Фреза НМ, косой зуб, D=160 мм	32 / 30	4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 10
14	Фреза НМ, косой зуб, D=160 мм	32 / 30	20



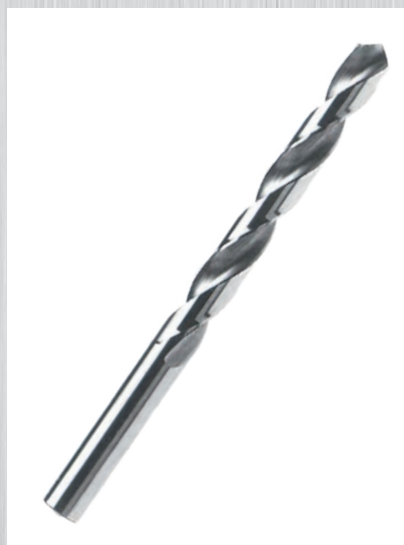
Резинометаллические буферы / демпферы / бамперы / упоры, применяются на пневмоцилиндрах для прижима заготовки при обработке заготовки на станке, а также при сборке оборудования различного назначения

№	наименование	тип
1	Буферы резинометаллические, сталь или нержавеющая сталь	A
2	Буферы резинометаллические, зауженные в средней части	AT
3	Буферы резинометаллические, сталь или нержавеющая сталь	B
4	Буферы резинометаллические, сталь или нержавеющая сталь	C
5	Буферы резинометаллические, зауженные в средней части	CT
6	Буферы резинометаллические, сталь или нержавеющая сталь	D
7	Буферы резинометаллические с присоской	DS
8	Резинометаллические буферы	E
9	Резинометаллические буферы параболические	парабола
10	Резинометаллические буферы конические	конус
11	Резинометаллические буферы сферические	сфера



Сверла для сверления стали и прочих металлов, стандартная серия, DIN 338

№	наименование
1	Сверло по металлу DIN338 1,0 мм
2	Сверло по металлу DIN338 1,5 мм
3	Сверло по металлу DIN338 2,0 мм
4	Сверло по металлу DIN338 2,5 мм
5	Сверло по металлу DIN338 2,7 мм
6	Сверло по металлу DIN338 2,8 мм
7	Сверло по металлу DIN338 3,0 мм
8	Сверло по металлу DIN338 3,1 мм
9	Сверло по металлу DIN338 3,2 мм
10	Сверло по металлу DIN338 3,3 мм
11	Сверло по металлу DIN338 3,4 мм
12	Сверло по металлу DIN338 3,5 мм
13	Сверло по металлу DIN338 3,6 мм
14	Сверло по металлу DIN338 3,8 мм
15	Сверло по металлу DIN338 4,0 мм
16	Сверло по металлу DIN338 4,2 мм
17	Сверло по металлу DIN338 4,5 мм
18	Сверло по металлу DIN338 4,8 мм
19	Сверло по металлу DIN338 5,0 мм
20	Сверло по металлу DIN338 5,5 мм
21	Сверло по металлу DIN338 5,6 мм
22	Сверло по металлу DIN338 6,0 мм
23	Сверло по металлу DIN338 6,2 мм
24	Сверло по металлу DIN338 6,3 мм
25	Сверло по металлу DIN338 6,5 мм
26	Сверло по металлу DIN338 6,7 мм
27	Сверло по металлу DIN338 6,8 мм
28	Сверло по металлу DIN338 7,0 мм
29	Сверло по металлу DIN338 7,5 мм
30	Сверло по металлу DIN338 8,0 мм
31	Сверло по металлу DIN338 8,5 мм
32	Сверло по металлу DIN338 9,0 мм
33	Сверло по металлу DIN338 9,5 мм
34	Сверло по металлу DIN338 10,0 мм
35	Сверло по металлу DIN338 10,2 мм
36	Сверло по металлу DIN338 10,5 мм
37	Сверло по металлу DIN338 11,0 мм
38	Сверло по металлу DIN338 11,5 мм
39	Сверло по металлу DIN338 12,0 мм
40	Сверло по металлу DIN338 12,5 мм
41	Сверло по металлу DIN338 13,0 мм



Пневматический инструмент для производственного цеха

№	инструмент	марка, модель
1	Пневмодрель SUMAKE, 1800 об/мин, реверс, БЗП	ST-4431C
2	Пневмодрель SUMAKE, 800 об/мин, реверс	ST-4441
3	Пневмошуруповерт SUMAKE, 1800 об/мин, 5,2-13,0Н/м	ST-4480
4	Пневмошлифмашина SUMAKE, 22000 об/мин., 331 Вт	ST-P7733M



ООО "МИРСАН ТУЛС" / "MIRSAN TOOLS" Company Limited / 2016-06-03
194044, г. Санкт-Петербург, ул. Менделеевская, д. 9
(бизнес-центр "Менделеевский"), офис 407
моб. +7 (950) 036-20-70 Сергей Босов, моб. +7 (921) 88-032-88 Алексей Зотов
тел./факс +7 (812) 447-93-62, e-mail: mirsan.spb@mail.ru, www.mirsan-spb.ru