

METALLKREISSÄGE-
BLÄTTER AUS HSS
METAL CUTTING CIRCULAR
SAW BLADES OF HSS



QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT SEIT 1969
QUALITY AND RELIABILITY SINCE 1969

www.dress-tools.de

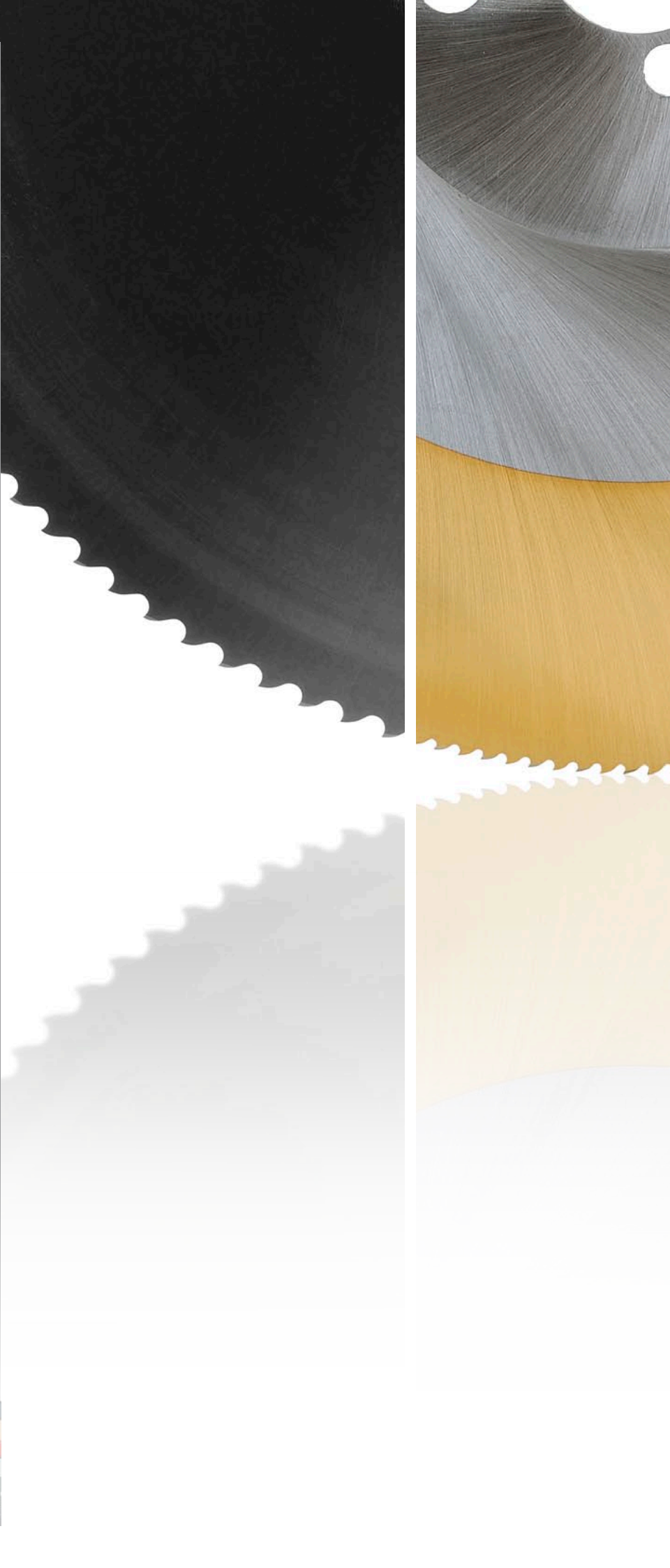
METALLKREISSÄGE- BLÄTTER AUS HSS METAL CUTTING CIRCULAR SAW BLADES OF HSS

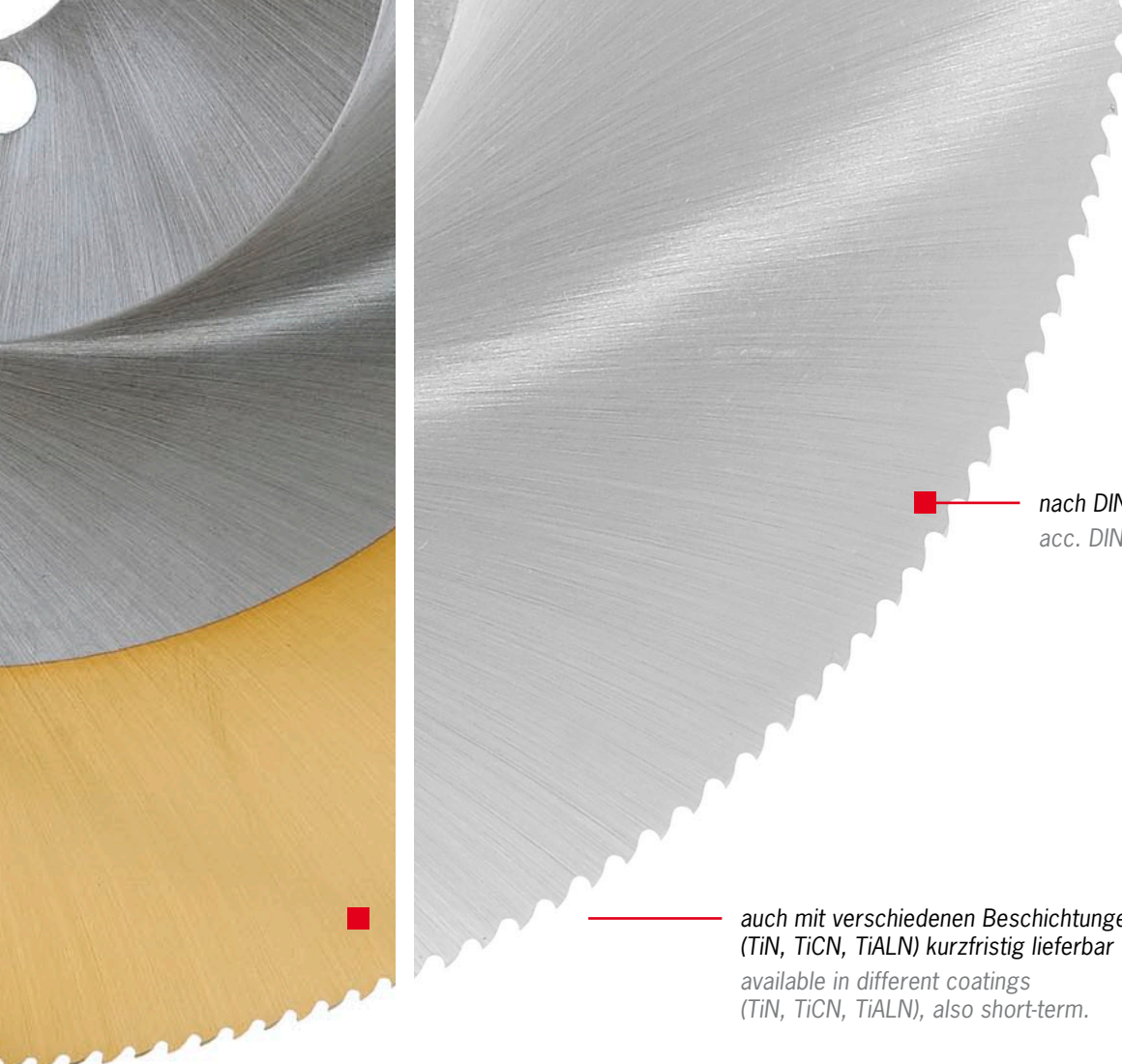
Nach DIN und bis 500 mm Ø, auch dampfbehandelt, für alle Sägemaschinen. Sonderausführung für schnellaufende Maschinen zur Aluminium- und Kunststoffbearbeitung.

According to DIN up to 500mm dia., also vaporized, for slitting and all kind of cutting-off machines. Special treated tools for high speed machines for working aluminium and plastics.

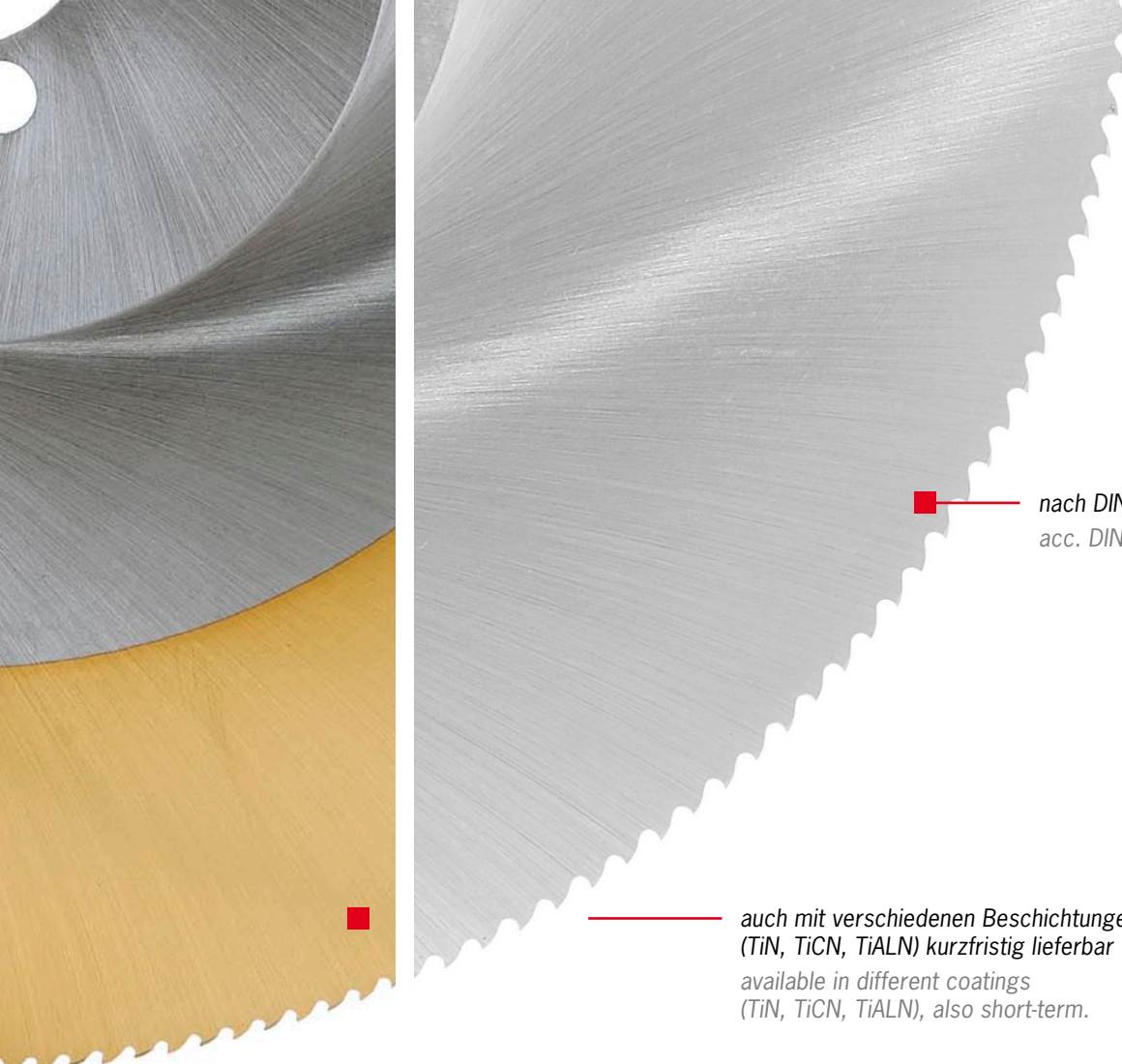


TOP QUALITY
MADE IN GERMANY



A large, close-up photograph of a circular saw blade. The blade is shown from a side-on perspective, highlighting the sharp, curved teeth along its edge. The teeth are made of a dark, metallic material, likely steel, and are set against a lighter, brushed metal background. A red square marker is placed on the blade's surface, pointing towards the text.

nach DIN 1837 A + 1838 B
acc. DIN 1837 A + 1838 B

A large, close-up photograph of a circular saw blade. The blade is shown from a side-on perspective, highlighting the sharp, curved teeth along its edge. The teeth are made of a dark, metallic material, likely steel, and are set against a lighter, brushed metal background. A red square marker is placed on the blade's surface, pointing towards the text.

auch mit verschiedenen Beschichtungen
(TiN, TiCN, TiALN) kurzfristig lieferbar
available in different coatings
(TiN, TiCN, TiALN), also short-term.



von Durchmesser 200-500 mm
für Kreissägemaschinen
from diameter 200-500 mm
for sawing machines



Abmessung/Size mm	t=Zahnteilung/t=Pitch Zähnezahl/No. of teeth	HSS/DMo 5 €	Zuschlag/Extra charge HSS-E/EMo5 Co5 € netto/net	Zuschlag/Extra charge TiN-Beschichtung/TiN-Coating
Zahnform/Tooth form				
	t= 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12			
200 x 1 x 32		64,50		
1,2 x 32		56,00		
1,5 x 32	200 160 128 100 90 80 64	52,00		
1,6 x 32	BW BW C C C C C	52,00	+ 25%	10,15
1,8 x 32		52,00		
2 x 32		52,00		
2,5 x 32		64,00		
210 x 2 x 32	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch Tooth pitch between 3 - 20 on request	73,00	+ 25%	11,15
225 x 1,2 x 32/40		71,50		
1,5 x 32/40		66,00		
1,6 x 32/40	220 180 144 120 100 90 80 72 60	66,00		
1,8 x 32/40	BW BW C C C C C C C	64,00	+ 25%	11,15
1,9 x 32/40		59,00		
2 x 32/40		59,00		
2,5 x 32/40		78,50		
250 x 1 x 32/40		92,50		
1,2 x 32/40		74,00		
1,5 x 32/40		68,00		
1,6 x 32/40	250 200 160 128 112 100 84 80 72 64	68,00		
1,8 x 32/40	BW BW C C C C C C C C C	68,00	+ 25%	12,10
2 x 32/40		68,00		
2,5 x 32/40		76,50		
3 x 32/40		106,00		
275 x 1,6 x 32/40		93,50		
1,8 x 32/40	280 220 180 140 120 110 96 90 70	89,50		
2 x 32/40	BW BW C C C C C C C C	89,50	+ 25%	14,25
2,5 x 32/40		93,00		
3 x 32/40		124,00		
300 x 1,6 x 32/40		114,50		
1,8 x 32/40	300 220 190 160 128 120 110 90 80	113,50		
2 x 32/40	BW BW C C C C C C C C	113,50	+ 25%	15,10
2,5 x 32/40		113,50		
3 x 32/40		122,50		
315 x 1,6 x 32/40		137,00		
1,8 x 32/40		137,00		
2 x 32/40	320 250 200 160 140 120 110 100 80	121,50	+ 25%	18,70
2,5 x 32/40	BW BW C C C C C C C C	121,50		
3 x 32/40		136,00		
3,5 x 32/40		143,50		



Abmessung/Size mm Zahnform/Tooth form	t=Zahnteilung/t=Pitch Zähnezahl/No. of teeth	HSS/DMo 5 €	Zuschlag/Extra charge HSS-E/EMo5 Co5 € netto/net	Zuschlag/Extra charge TiN-Beschichtung/TiN-Coating
	t= 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12			
325 x 2 x 32/40		137,00		
2,5 x 32/40	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch Tooth pitch between 3 - 20 on request	143,00	+ 25%	18,70
3 x 32/40		159,50		
350 x 1,8 x 32/40/50		173,50		
2 x 32/40/50		149,00		
2,5 x 32/40/50	280 220 180 160 140 120 110 100 90	147,50	+ 25%	25,70
3 x 32/40/50	BW BW C C C C C C C	166,00		
3,5 x 32/40/50		185,50		
370 x 2,5 x 40/50		202,50		
3 x 40/50	280 220 200 160 140 120 110 100 90	198,50	+ 25%	33,00
3,5 x 40/50	BW BW C C C C C C C	221,00		
400 x 2,5 x 40/50		246,50		
3 x 40/50	250 200 180 160 140 128 114 100	242,50	+ 25%	
3,5 x 40/50	BW C C C C C C C	255,50		
4 x 40/50		292,00		
425 x 2,5 x 40/50		297,50		
3 x 40/50	260 220 180 160 140 128 120 110	278,00	+ 25%	
3,5 x 40/50	BW C C C C C C C	301,50		
4 x 40/50		325,00		
450 x 2,5 x 40/50		375,00		
3 x 40/50	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch	359,00	+ 25%	
3,5 x 40/50	Tooth pitch between 3 - 20 on request	383,50		
4 x 40/50		417,00		
500 x 3 x 40/50		457,00		
3,5 x 40/50	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch	501,50	+ 25%	
4 x 40/50	Tooth pitch between 3 - 20 on request	541,50		
5 x 40/50		594,00		

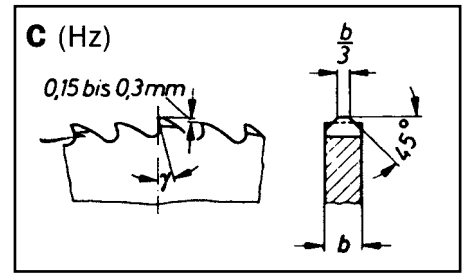
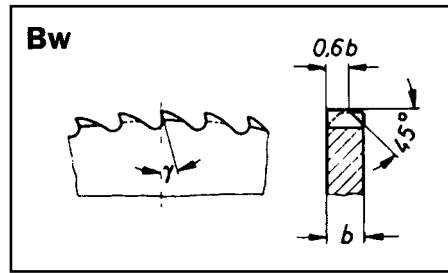
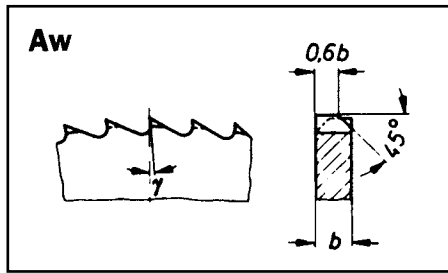


Metallkreissägeblätter für GF Maschinen aus HSS-E/EMo5 Co5

Metal cutting circular saw blades for GF machines made of HSS-E/EMo5 Co5

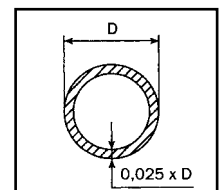
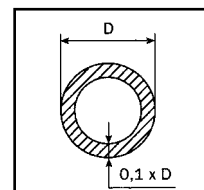
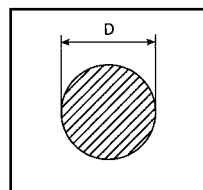
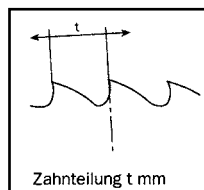
Abmessung Size mm	Zähnezahl/Zahnform No. of teeth/Tooth form	Preis/Price €
63 x 1,6 x 16	64 BW	20,50
63 x 1,6 x 16	44 BW	20,50
68 x 1,6 x 16	64 BW	21,50
68 x 1,6 x 16	44 BW	21,50

Andere Abmessungen auf Anfrage/other sizes on request



**Empfohlene Zahnteilung t
(Richtwert) für Stahlbearbeitung**

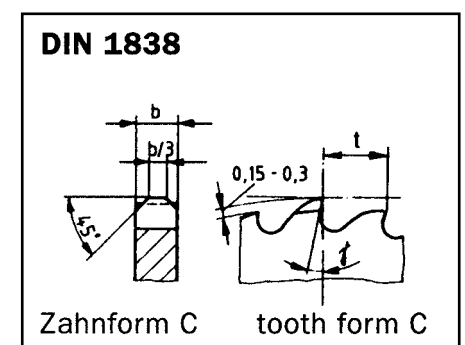
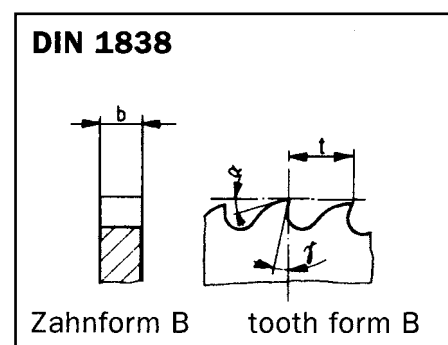
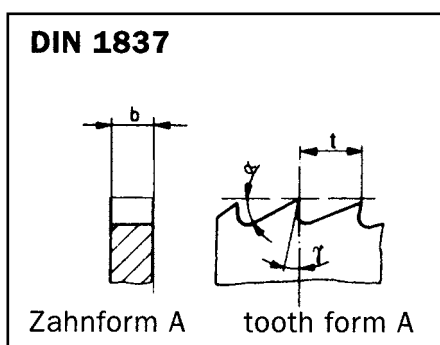
Reference Values for Toothing



3	10-15	15	40
4	15-20	20	50
5	20-25	25	60
6	25-30	30	70
8	30-50	40	140
9	50-60	60	150
10	60-80	50-70	160
12	80-90	60-100	-
14	100	90-140	-

Für Aluminium ist je nach Trennquerschnitt die Zahnteilung um ca. 2-4 mm größer zu wählen, während wir für rostfreie VA-Stähle eine um 2-3 mm kleinere Zahnteilung empfehlen. Bei Sägeblättern für Leichtmetalle oder Kunststoffe bitten wir um Angabe der Drehzahl der Maschine.

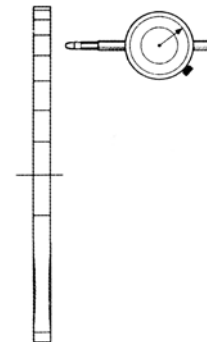
According to the cutting section the tooth pitch has to be increased by 2-4 mm for aluminium, whereas for cutting stainless steels we propose to reduce the tooth pitch by approx. 2-3 mm. For saw blades working non-ferrous metals or plastics we should know r.p.m. of the machine.



Bohrungen (Standard) Bore (Standard)	Nebenlöcher (Standard) Pin holes (Standard)
32 mm	2/8/45+2/11/63 mm oder/or 4/9/50 mm
40 mm	2/8/55+4/12/64 mm oder/or 2/8/55+4/12/64+2/15/80 mm
50 mm	4/15/80+4/14/85 mm

Seitenschlag Run-out

Ø	Standard
175 - 275	0,20
300 - 400	0,25
425 - 500	0,30



Stahlqualitäten Steel qualities

HSS DMo5	M2	1.3343
HSS-E Co5	M35	1.3243

HSS/DMo 5 dampfbehandelt

Dampfbehandelte Metallkreissägeblätter haben eine Oberflächenvergütung, wobei eine Oxydschicht aufgedampft wird. Diese zeichnet sich durch gute Gleitfähigkeit und höhere Saugfähigkeit zur Aufnahme des Kühl-Schmiermittels aus und vermeidet Aufbauschneiden.

HSS-E/EMo 5 Co 5 dampfbehandelt

Für das Sägen sehr harter Stähle und für extreme Arbeitsbedingungen stehen Sägeblätter aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellstahl zur Verfügung.

HSS/DMo 5 vaporized

Vaporized circular saw blades do have a surface treatment by applying an oxide coating by steam. The special advantages are sliding ability and increased absorptive capacity for reception of the cooling liquid and avoiding the sticking up of material.

HSS-E/EMo 5 Co 5 vaporized

For the sawing of very hard steels and for extreme working conditions we recommend sawblades made of cobalt alloyed high speed steel.



Metallkreissägeblätter aus HSS/DMo 5 nach DIN
Metal slitting saws made of HSS/DMo 5 acc.to DIN

Ø Dia. mm j15	Breite Thickness mm j 11	Bohrung Bore mm H 7	DIN 1837 A	Art.-Nr.	Zähnezahlen - No. of teeth				Preis - Price EURO Zahnform DIN 1840 tooth form DIN 1840	
					DIN 1838 B	Art.-Nr.	DIN 1838 C	Art.-Nr.	A-B	C
20	0,2	5	80	8020011	-	-	-	-	10,00	Auf Anfrage
	0,25		64	8020021	-	-	-	-	10,00	
	0,3		64	8020031	-	-	-	-	9,00	
	0,4		64	8020041	-	-	-	-	9,00	
	0,5		48	8020051	-	-	-	-	9,00	
	0,6		48	8020061	-	-	-	-	9,00	
	0,8		48	8020071	-	-	-	-	9,00	
	1		40	8020081	-	-	-	-	9,00	
	1,2		40	8020091	-	-	-	-	10,00	
	1,6		40	8020101	-	-	-	-	11,00	
	2		32	8020111	-	-	-	-	11,50	
	2,5		32	8020121	-	-	-	-	12,50	
	3		32	8020131	-	-	-	-	13,50	
	4		24	8020141	-	-	-	-	15,00	
	5		24	8020151	-	-	-	-	18,00	
25	0,2	8	80	8025011	-	-	-	-	10,50	on request
	0,25		80	8025021	-	-	-	-	10,50	
	0,3		80	8025031	-	-	-	-	9,50	
	0,4		64	8025041	-	-	-	-	9,50	
	0,5		64	8025051	-	-	-	-	9,50	
	0,6		64	8025061	-	-	-	-	9,50	
	0,8		48	8025071	-	-	-	-	9,50	
	1		48	8025081	-	-	-	-	9,50	
	1,2		48	8025091	-	-	-	-	10,50	
	1,6		40	8025101	-	-	-	-	11,50	
	2		40	8025111	-	-	-	-	12,00	
	2,5		40	8025121	-	-	-	-	13,00	
	3		32	8025131	-	-	-	-	14,00	
	4		32	8025141	-	-	-	-	17,00	
	5		32	8025151	-	-	-	-	19,50	
32	0,2	8	100	8032011	-	-	-	-	11,00	Auf Anfrage
	0,25		100	8032021	-	-	-	-	11,00	
	0,3		80	8032031	-	-	-	-	10,00	
	0,4		80	8032041	-	-	-	-	10,00	
	0,5		80	8032051	-	-	-	-	9,50	
	0,6		64	8032061	-	-	-	-	9,50	
	0,8		64	8032071	-	-	-	-	9,50	
	1		64	8032081	-	-	-	-	9,50	
	1,2		48	8032091	-	-	-	-	11,50	
	1,6		48	8032101	-	-	-	-	12,00	
	2		48	8032111	-	-	-	-	13,00	
	2,5		40	8032121	-	-	-	-	14,00	
	3		40	8032131	-	-	-	-	14,50	
	4		40	8032141	-	-	-	-	18,50	
	5		32	8032151	-	-	-	-	21,00	
40	0,2	10	128	8040011	-	-	-	-	12,00	on request
	0,25		100	8040021	-	-	-	-	12,00	
	0,3		100	8040031	-	-	-	-	11,50	
	0,4		100	8040041	-	-	-	-	11,50	
	0,5		80	8040051	-	-	-	-	11,00	
	0,6		80	8040061	-	-	-	-	11,00	

Ø Dia. mm j15	Breite Thickness mm j 11	Bohrung Bore mm H 7	DIN 1837 A	Art.-Nr.	Zähnezahlen - No. of teeth				Preis - Price EURO Zahnform DIN 1840 tooth form DIN 1840	
					DIN 1838 B	Art.-Nr.	DIN 1838 C	Art.-Nr.	A-B	C
40	0,8	10	80	8040071	-	-	-	-	11,00	Auf Anfrage
	1		64	8040081	-	-	-	-	11,00	
	1,2		64	8040091	-	-	-	-	11,50	
	1,6		64	8040101	-	-	-	-	12,50	
	2		48	8040111	-	-	-	-	13,50	
	2,5		48	8040121	-	-	-	-	14,50	
	3		48	8040131	-	-	-	-	17,00	
	4		40	8040141	-	-	-	-	20,00	
	5		40	8040151	-	-	-	-	25,00	
	6		40	8040161	-	-	-	-	27,00	
50	0,2	13	128	8050011	-	-	-	-	14,00	on request
	0,25		128	8050021	-	-	-	-	14,00	
	0,3		128	8050031	-	-	-	-	13,00	
	0,4		100	8050041	-	-	-	-	13,00	
	0,5		100	8050051	48	8050052	-	-	12,50	
	0,6		100	8050061	48	8050062	-	-	12,50	
	0,8		80	8050071	40	8050072	-	-	12,50	
	1		80	8050081	40	8050082	-	-	12,50	
	1,2		80	8050091	40	8050092	40	8050093	13,00	
	1,6		64	8050101	32	8050102	32	8050103	14,00	
	2		64	8050111	32	8050112	32	8050113	15,00	
	2,5		64	8050121	32	8050122	32	8050123	16,50	
	3		48	8050131	24	8050132	24	8050133	18,50	
	4		48	8050141	24	8050142	24	8050143	21,50	
	5		48	8050151	24	8050152	24	8050153	28,00	
	6		40	8050161	20	8050162	20	8050163	32,00	
63	0,25	16	160	8063011	-	-	-	-	15,50	Auf Anfrage
	0,3		128	8063021	-	-	-	-	14,50	
	0,4		128	8063031	-	-	-	-	14,50	
	0,5		128	8063041	64	8063042	-	-	14,00	
	0,6		100	8063051	48	8063052	-	-	14,00	
	0,8		100	8063061	48	8063062	-	-	14,00	
	1		100	8063071	48	8063072	-	-	14,00	
	1,2		80	8063081	40	8063082	40	8063083	14,50	
	1,6		80	8063091	40	8063092	40	8063093	16,50	
	2		80	8063101	40	8063102	40	8063103	17,50	
	2,5		64	8063111	32	8063112	32	8063113	18,50	
	3		64	8063121	32	8063122	32	8063123	20,50	
	4		64	8063131	32	8063132	32	8063133	26,00	
	5		48	8063141	24	8063142	24	9063143	32,50	
	6		48	8063151	24	8063152	24	8063153	36,50	
80	0,3	22	160	8080011	-	-	-	-	17,50	on request
	0,4		160	8080021	-	-	-	-	17,50	
	0,5		128	8080031	-	-	-	-	17,00	
	0,6		128	8080041	64	8080042	-	-	17,00	
	0,8		128	8080051	64	8080052	-	-	17,00	
	1		100	8080061	48	8080062	-	-	17,00	
	1,2		100	8080071	48	8080072	48	8080073	17,50	
	1,6		100	8080081	48	8080082	48	8080083	18,50	
	2		80	8080091	40	8080092	40	8080093	20,50	
	2,5		80	8080101	40	8080102	40	8080103	24,00	
	3		80	8080111	40	8080112	40	8080113	26,50	
	4		64	8080121	32	8080122	32	8080123	32,00	
	5		64	8080131	32	8080132	32	8080133	39,50	
	6		64	8080141	32	8080142	32	8080143	44,00	

Ø Dia. mm j15	Breite Thickness mm j 11	Bohrung Bore mm H 7	DIN 1837 A	Art.-Nr.	Zähnezahlen - No. of teeth				Preis - Price EURO Zahnform DIN 1840 tooth form DIN 1840	
					DIN 1838 B	Art.-Nr.	DIN 1838 C	Art.-Nr.	A-B	C
100	0,5	22	160	8100011	-	-	-	-	19,50	Auf Anfrage
	0,6		160	8100021	80	8100022	-	-	19,50	
	0,8		128	8100031	64	8100032	-	-	19,50	
	1		128	8100041	64	8100042	-	-	19,50	
	1,2		128	8100051	64	8100052	64	8100053	20,50	
	1,6		100	8100061	48	8100062	48	8100063	24,50	
	2		100	8100071	48	8100072	48	8100073	26,50	
	2,5		100	8100081	48	8100082	48	8100083	30,00	
	3		80	8100091	40	8100092	40	8100093	32,50	
	4		80	8100101	40	8100102	40	8100103	44,00	
	5		80	8100111	40	8100112	40	8100113	49,50	
125	0,6	22	160	8125011	-	-	-	-	29,50	on request
	0,8		160	8125021	80	8125022	-	-	29,50	
	1		160	8125031	80	8125032	-	-	29,50	
	1,2		128	8125041	64	8125042	64	8125043	29,50	
	1,6		128	8125051	64	8125052	64	8125053	31,00	
	2		128	8125061	64	8125062	64	8125063	32,50	
	2,5		100	8125071	48	8125072	48	8125073	34,50	
	3		100	8125081	48	8125082	48	8125083	38,50	
	4		100	8125091	48	8125092	48	8125093	57,00	
	5		80	8125101	40	8125102	40	8125103	66,50	
	6		80	8125111	40	8125112	40	8125113	74,50	
160	1	32	160	8160011	80	8160012	-	-	41,50	Auf Anfrage
	1,2		160	8160021	80	8160022	80	8160023	41,50	
	1,6		160	8160031	80	8160032	80	8160033	42,50	
	2		128	8160041	64	8160042	64	8160043	44,00	
	2,5		128	8160051	64	8160052	64	8160053	49,50	
	3		128	8160061	64	8160062	64	8160063	56,00	
	4		100	8160071	48	8160072	48	8160073	79,00	
	5		100	8160081	48	8160082	48	8160083	93,00	
200	1	32	100	8160091	48	8160092	48	8160093	106,00	on request
	1,2		200	8200011	-	-	-	-	57,00	
	1,6		200	8200021	100	8200022	100	8200023	57,00	
	2		160	8200031	80	8200032	80	8200033	61,50	
	2,5		160	8200041	80	8200042	80	8200043	65,50	
	3		160	8200051	80	8200052	80	8200053	74,00	
	4		128	8200061	64	8200062	64	8200063	82,50	
	5		128	8200071	64	8200072	64	8200073	117,00	
250	1	32	128	8200081	64	8200082	64	8200083	139,00	Auf Anfrage
	1,2		100	8200091	48	8200092	48	8200093	160,00	
	1,6		200	8250011	100	8250012	100	8250013	82,50	
	2		200	8250021	100	8250022	100	8250023	90,50	
	2,5		160	8250031	80	8250032	80	8250033	103,00	
	3		160	8250041	80	8250042	80	8250043	114,00	
	4		160	8250051	80	8250052	80	8250053	165,00	
	5		128	8250061	64	8250062	64	8250063	195,00	
315	1	40	128	8250071	64	8250072	64	8250073	230,50	on request
	2,5		200	8315011	100	8315012	100	8315013	161,00	
	3		200	8315021	100	8315022	100	8315023	181,00	
	4		160	8315031	80	8315032	80	8315033	233,00	
	5		160	8315041	80	8315042	80	8315043	284,00	
	6		160	8315051	80	8315052	80	8315053	337,00	

Spanwinkel (γ)/Feinwinkel (α)
Rake angle (γ)/Free angle (α)

	(γ)	(α)
Stahl/steel 350-900 N/mm ²	18°	12°
Stahl/steel 900-1200 N/mm ²	12°	6°
Rostfreier Stahl/stainless steel	12°	6°
Guß/cast iron	12°	8°
Aluminium und Alu-Legierungen/alu and alu alloys	16°-22°	10°-18°
Kupfer/copper	16°-20°	10°-18°
Bronze/bronze	12°	8°
Messing/brass	15°	15°
Titan/titanium	2°	15°

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit V_c
Approx. values for cutting speed V_c

Werkstoff material	Schnitt- geschwindigkeit cutting speed v _c m/min	Werkstoff material	Schnitt- geschwindigkeit cutting speed v _c m/min
Baustahl structural steel	25 – 50	Kupfer copper	100 – 400
Stahl steel	15 – 30	Phosphor-Bronze phosphorus-bronze	100 – 400
Stähle mit hoher Festigkeit steel with high tenacity	10 – 20	Hartbronze bronze, hard	40 – 120
Extraharte Stähle steel extra hard	10 – 15	Messing brass	400 – 600
Warmarbeitsstähle hot working steel	5 – 10	Messing legiert brass alloyed	150 – 500
Austenitische Stähle steel, mild	10 – 20	Grauguss cast grey	15 – 25
Aluminium unlegiert aluminium unalloyed	1000 – 2000	Titan-Legierungen titanium alloys	25 – 50
Alu-Legierung mit Cu-Mg-Zn Al-alloys with Cu-Mg-Zn	500 – 1000	Träger und Rohre Wanddicke = 0,1 D beams and pipes wall thickness = 0,1 D	15 – 20
Aluminium mit max. 5% Si-Anteil Al with max. 5% Si-components	120 – 200	Profileisen und Rohre Wanddicke = 0,025 D profiles and pipes wall thickness = 0,025 D	25 – 50

Aufpreise

z.B. für Zwischenbreiten, Keilnuten, Nebenlöcher, extra feine Zahnung, extra starken Hohlsliff und engere Maßtoleranzen als nach DIN teilen wir Ihnen gern auf Anfrage mit.

Sonderanfertigungen

bedingen bis zu einem Netto-Auftragswert von EURO 400,- pro Abmessung einen Rüstzeit-zuschlag von EURO 75,- netto.

Sonderbeschichtungen

Alle Sägen können auch mit Sonderbeschichtungen (z.B. TiCN, TiAlN, CrN, etc.) geliefert werden.

Spezialausführung

Alle Sägen können auch mit Spanteiler-Rillen geliefert werden.

Extra charges

e.g. for in-between thickness, keyways, auxiliary holes, extra fine toothing, extra-deep concave grinding, narrower size tolerances than those acc. to DIN will be indicated to you upon request.

Special versions

will be subject to a set up time extra of EURO 75,- net per size for orders having a net value of EURO 400,- or less.

Special coatings

All blades can also be delivered with special coatings (p.ex. TiCN, TiAlN, CrN, etc.).

Special execution

All blades can also be delivered with chip-breaker.



WELTWEITER SERVICE GLOBAL SERVICE



Printed in Germany | 03/2012 | themediahouse.de

*Sie können uns Ihre Anfragen gerne in Englisch,
Französisch oder Spanisch senden.*

*You may send us your inquiries in English,
French or Spain language.*

WEITERE PRODUKTE IN DRESS-QUALITÄT FURTHER PRODUCTS IN DRESS-QUALITY

HARTMETALLBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED SAW BLADES KREISMESSER, ROLLSCHERENMESSER CIRCULAR KNIVES, CIRCULAR SHEARS SEGMENTKREISSÄGEBLÄTTER SEGMENTAL SAW BLADES TRENNKREISSÄGEBLÄTTER FRICTION SAW BLADES VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER SOLID CARBIDE SLITTING SAWS EINZAHNFRÄSER FÜR KOPIERFRÄSMASCHINEN SINGLE FLUTE CUTTERS FOR COPY ROUTERS VOLLHARTMETALL-WERKZEUGE SOLID CARBIDE TOOLS DREHLING TOOL BITS FRÄS- UND GRAVIERSTICHEL ENGRAVING CUTTERS

**Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co**

P.O. Box 1151
D-75439 Ötisheim

Phone +49 (0) 70 41 - 8712-0
Fax +49 (0) 70 41 - 8712-28
Fax (Export) +49 (0) 70 41 - 8712-29

info@dress-tools.de
www.dress-tools.de