

HARTMETALLBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED SAW BLADES



QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT SEIT 1969
QUALITY AND RELIABILITY SINCE 1969

www.dress-tools.de

HARTMETALLBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED SAW BLADES

Für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium, Kunststoffen und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch sehr gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z.B. Acrylharz, Pertinax, etc.

Einsatz auf Maschinen wie z. B. Elumatec, Emmegi, Haffner, Rotox etc.

Ausführungen für die Stahlbearbeitung auch erhältlich.

For final trimming cuts, mitre cuts and length-cuts of profiles and solid materials made of aluminium and other non-ferrous metals. Also very suitable for cutting of plastics acrylic resin, pertinax, etc.

Usable on all machines e.g. Elumatec, Emmegi, Haffner, Rotox etc.

Also available for steel processing.

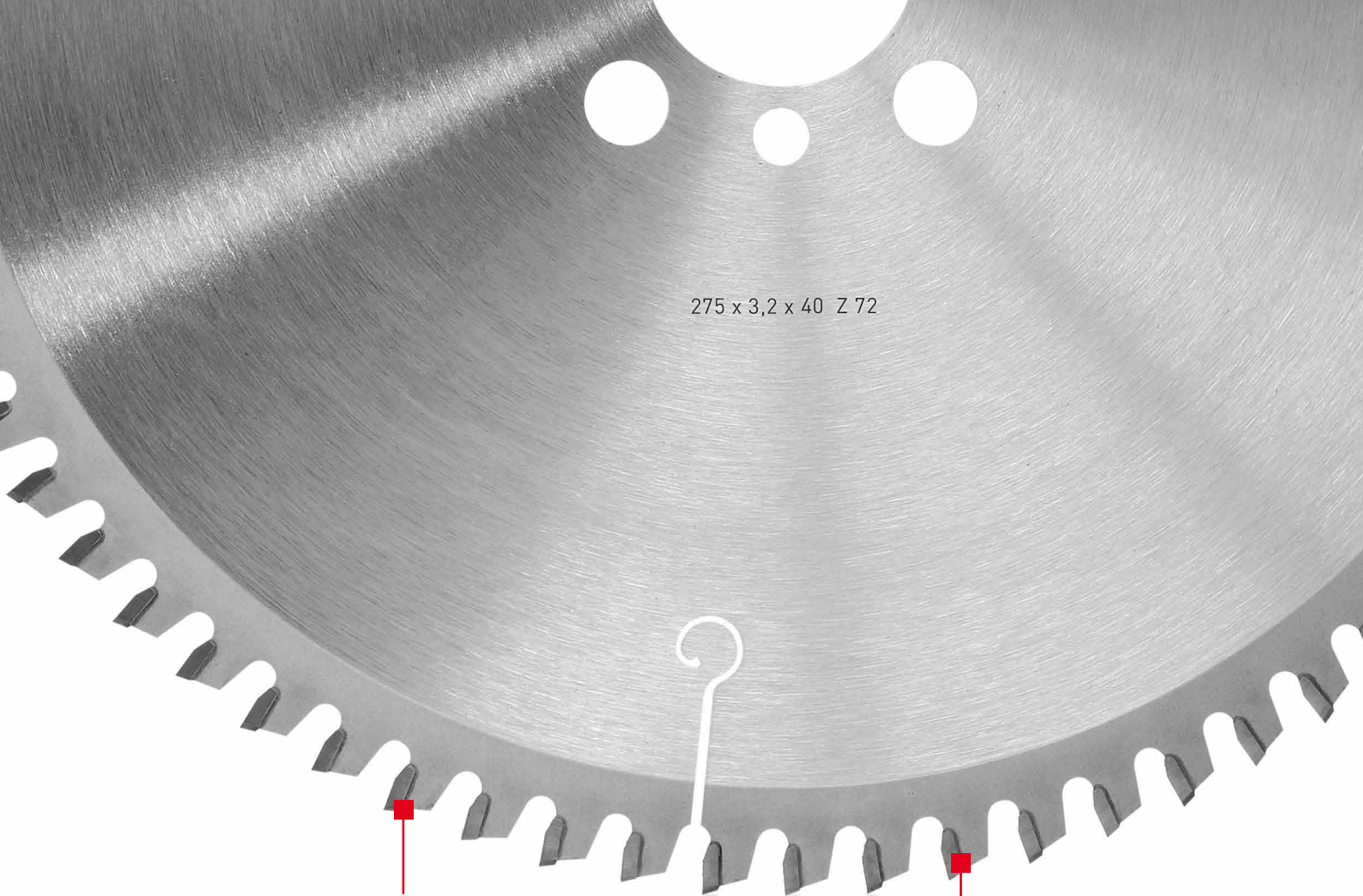


*Trapez-Flachzahn, Spanwinkel positiv oder negativ
trapezoidal flat teeth, rake angle positive or negative*

 TOP QUALITY
MADE IN GERMANY



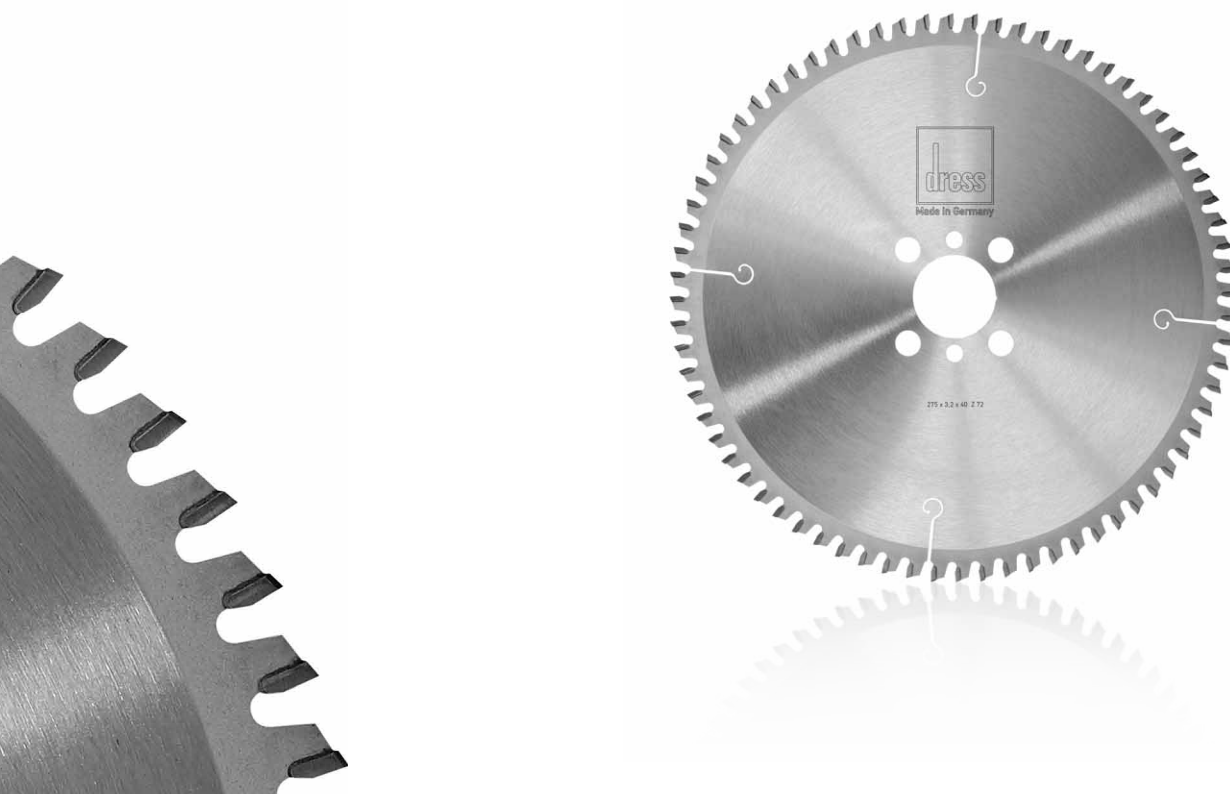
Made in Germany



275 x 3,2 x 40 Z 72

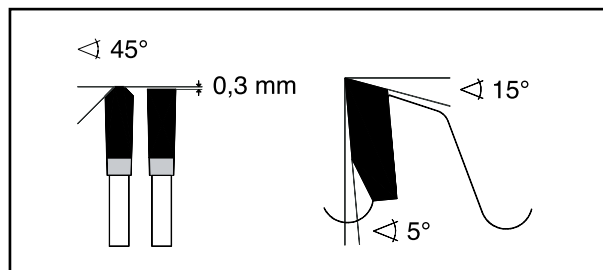
für Profile und Vollmaterial aus
Aluminium, Kunststoff und NE-Metalle
for profiles and solid materials made
of aluminium, plastics and other
non-ferrous metals

auch als Ausführung für
Dry-Cutter-Maschinen erhältlich
also available for dry-cutter-machines





Trapez-Flachzahn/Spanwinkel positiv
Trapezoidal flat teeth/Rake angle positive



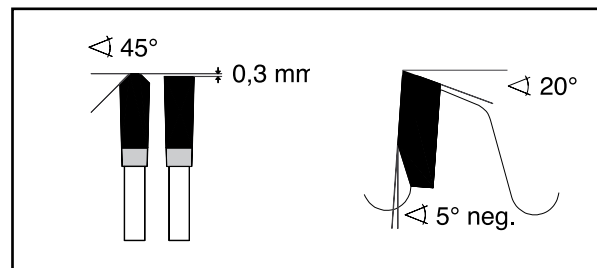
Vorwiegend für Maschinen mit automatischem Vorschub und fester Werkstückspannung. Optimale Kühlung und Schmierung ist zu empfehlen.

Mainly for machines with automatic feed and fixed workpiece clamping. Optimum cooling and lubrication are recommendable.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 3,2 x 30	60	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325030	87,00
3,2 x 32	80	Uni *		325032	107,00
3,2 x 30	80	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325031	107,00
275 x 3,2 x 40	72	2/8/55+4/12/64	Eisele, Graule	327540	108,00
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330030	107,00
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele	330033	114,00
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330031	126,00
3,2 x 32	96	Uni *		330034	126,00
330 x 3,2 x 30	96		elumatec	333030	152,00
350 x 3,2 x 30	84	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia	335039	141,00
3,3 x 32	84	Uni *		335041	143,00
3,4 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia	335033	157,00
400 x 4,0 x 30	72	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340030	154,00
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340031	205,00
3,8 x 32	96	Uni *		340042	205,00
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342031	204,00
430 x 4,0 x 30	96		Rapid	343030	222,00
450 x 4,0 x 30	96	Uni *		345030	209,00
3,8 x 32	96	Uni *	Eisele	345032	209,00
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345031	214,00
500 x 4,2 x 30	72	Uni *		350030	217,00
4,2 x 30	120	Uni *	Haffner, Rapid	350031	270,00
4,2 x 32	120	Uni *	Eisele	350034	270,00
550 x 4,4 x 32	96	Uni *		355032	314,00
4,4 x 30	110	Uni *	elumatec, Rapid	355030	324,00
4,4 x 32	128	Uni *	Eisele	355033	340,00
600 x 4,6 x 30	140		Grau, Stegmaier	360030	468,00

* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Verwendung bei Gehrungskappsägen und Tischkreissägen mit Handvorschub und ohne feste Werkstückspannung.

For use in mitre cross-cut saws and circular saw benches without fixed workpiece clamping and with manual feed.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita, Ulmia	325033	87,00
3,2 x 32	60	Uni *	elumatec, Fezer, Kaltenbach	325034	87,00
3,2 x 30	80	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita	325035	107,00
3,2 x 32	80	Uni *	elumatec, Trennjäger, Ulmia	325036	107,00
3,2 x 32	96	Uni *		325037	119,00
275 x 3,2 x 40	88	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule	327542	117,00
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330035	107,00
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele, Berg+Schmid	330036	114,00
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid	330037	126,00
3,2 x 32	96	Uni *		330038	126,00
330 x 3,2 x 30	96	Uni *	elumatec, Haffner, Striffler, Wegoma	333031	152,00
3,2 x 32	96	Uni *	elumatec	333033	152,00
350 x 3,3 x 32	84	Uni *	Eisele	335035	141,00
3,3 x 30	96	Uni *		335050	148,00
3,3 x 32	96	Uni *		335036	148,00
3,3 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	335037	157,00
3,4 x 32	108	Uni *	Eisele	335038	157,00
3,4 x 40	108	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule, Ulmia	335043	157,00
380 x 3,8 x 32	110	Uni *	elumatec	338032	205,00
400 x 3,8 x 32	96	Uni *		340051	200,00
3,8 x 32	100	Uni *		340052	203,00
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340032	200,00
4,0 x 30	108	Uni *		340033	209,00
4,0 x 30	120	Uni *		340043	220,00
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342032	200,00
4,0 x 30	108	Uni *	Wegoma	342033	209,00
450 x 3,8 x 32	108	Uni *		345035	214,00
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345036	214,00
500 x 4,2 x 30	120	Uni *	Haffner	350033	270,00
4,2 x 80	100	6/6,5/100		350080	261,00
550 x 4,4 x 32	128	Uni *		355034	340,00
600 x 4,6 x 30	140	Uni *		360031	468,00

* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Glasleistensägeblätter/hartmetallbestückt

Glazing bead saw blades/carbide tipped

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
175 x 2,1 x 20	68	WZ pos.	Haffner	317520	94,00
95 x 2,1 x 20	20	links/left 45°	Haffner	309520	46,00
95 x 2,1 x 20	20	rechts/right 45°	Haffner	309521	46,00
250 x 2,2 x 20	120	WZ neg.	Haffner	325020	147,00
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	elumatec	320032	122,00
98 x 3,0 x 32	36	links/left 45°	elumatec	309832	84,00
98 x 3,0 x 32	36	rechts/right 45°	elumatec	309833	84,00
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	Wegoma	320032	122,00
103 x 2,1 x 32	24	links/left 45°	Wegoma	310332	58,00
103 x 2,1 x 32	24	rechts/right 45°	Wegoma	310333	58,00
200 x 2,2 x 30	100	TF neg.	Rotox	320031	122,00
92 x 3,0 x 30	24	links/left 45°	Rotox	309230	72,00
92 x 3,0 x 30	24	rechts/right 45°	Rotox	309231	72,00
200 x 2,1 x 20	100	TF neg.		320020	136,00
200 x 2,1 x 20	60	WZ pos.		320021	118,00

WZ = Wechselzahn / alternate tooth

TF = Trapez-Flachzahn / trapezoidal flat teeth



Glasleistensägeblätter/HSS

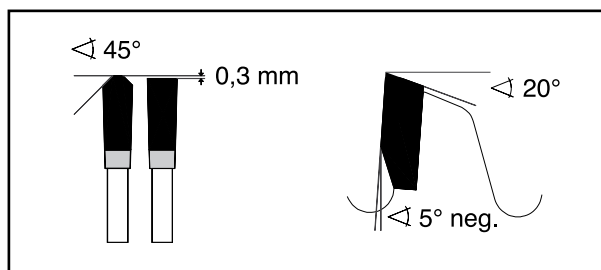
Glazing bead saw blades/HSS

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
200 x 2,0 x 32	180	A	Wegoma	720032	58,00
103 x 2,0 x 32	60	rechts/right 45°	Wegoma	710332	54,00
103 x 2,0 x 32	60	links/left 45°	Wegoma	710333	54,00



Universal-Kreissägeblätter/ Trapez-Flachzahn negativ

Multi purpose saw blades/ Trapezoidal flat teeth negative



Einsatz auf Handmaschinen zum Schneiden von
NE-Metallen, Kunststoffen und Mixmaterialien

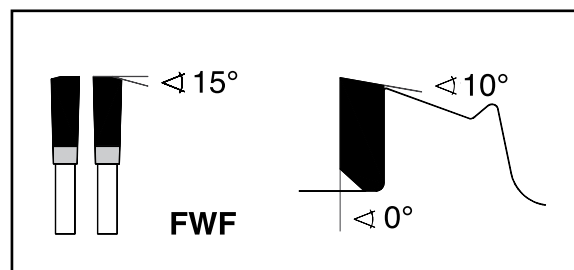
Use on portable saws for cutting of non-ferrous metals,
plastic materials and composition materials

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	Art.-Nr.	€
150 x 2,8 x 20	42		315042	49,00
160 x 2,8 x 20	42		316042	51,00
182 x 2,8 x 20	48		318248	55,00
182 x 2,8 x 30	48		318249	56,00
190 x 2,8 x 20	54		319054	58,00
190 x 2,8 x 30	54		319055	58,00
210 x 2,8 x 30	54		321054	63,00
215 x 2,8 x 30	80		321580	85,00
216 x 2,8 x 30	60		321660	69,00
250 x 2,8 x 30	80	2/7/42	325080	88,00



Fercut®

Trockenschnitt/universell einsetzbar
Dry cut/all-round usable



Einsatz

Auf Maschinen **ohne Kühlung (Dry-Cutter-Maschinen)**
wie z.B. **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc.
zum Schneiden von

Baustählen, NE-Metallen, Kunststoffen, Holz, Verbundstoffen
etc.

Hinweis

Bei **Stahlbearbeitung** bitte **max. Drehzahl** beachten
(siehe unten*) und **unbedingt** eine **Schutzbrille** tragen.

Use

On machines **without cooling (dry cutting)**
like **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc.
for cutting of

construction steels, non-ferrous metals, plastic
materials, wood, composition materials etc.

Advice

When **working steel** please attend **max. r.p.m.** (see below*).
Use of **safety goggles** is strictly recommended.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	*U/min r.p.m. max	Art.-Nr.	€
250 x 2,2 x 30	48	Uni* + 2/7/42	1750	325048	70,00
300 x 2,2 x 30	60	Uni*	1500	330560	105,00
300 x 2,2 x 30	80	Uni*	1500	330578	119,00
305 x 2,2 x 25,4	60		1500	330561	105,00
305 x 2,2 x 25,4	80		1500	330579	119,00
355 x 2,4 x 25,4	72		1200	335581	123,00
355 x 2,4 x 25,4	90		1200	335591	138,00
400 x 3,0 x 30	84	Uni*	1200	340084	140,00

Andere Abmessungen auf Anfrage. Other sizes on request.

* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64. Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64.



Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Ausklink-Fräsmaschinen

Carbide tipped saw blades for mortising machines

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 8,0 x 40	40	elumatec, Rapid	312207	180,00



Änderungen

Reworking

€ netto/net			€ netto/net		
Standardbohrung erweitern			Increasing of standard bore		
bis	330 mm Blatt-Ø	10,00	up to	330 mm blade-dia	10,00
ab	350 mm Blatt-Ø	13,00	from	350 mm blade-dia	13,00
ab	600 mm Blatt-Ø	22,00	from	600 mm blade-dia	22,00
Bohrungs-Reduzierring		3,00	Bore reducing ring		3,00
zusätzliches Nebenloch anbringen		3,00	Boring of additional pin hole		3,00

Haben Sie auch Bedarf an **hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Stahlbearbeitung?**
Wenn ja – fragen Sie bitte an!

Do you have also demand for **carbide tipped circular saw blades for steel cutting?**
If yes – please tell us your demand!



WELTWEITER SERVICE GLOBAL SERVICE



*Sie können uns Ihre Anfragen gerne in Englisch,
Französisch oder Spanisch senden.*

*You may send us your inquiries in English,
French or Spanish language.*

WEITERE PRODUKTE IN DRESS-QUALITÄT FURTHER PRODUCTS IN DRESS-QUALITY

EINZAHNFRÄSER FÜR KOPIERFRÄSMASCHINEN SINGLE FLUTE CUTTERS FOR COPY ROUTERS METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS
HSS METAL CUTTING CIRCULAR BLADES OF HSS KREISMESSER, ROLLSCHERENMESSER CIRCULAR KNIVES, CIRCULAR SHEARS
SEGMENTKREISSÄGEBLÄTTER SEGMENTAL SAW BLADES TRENNKREISSÄGEBLÄTTER FRICTION SAW BLADES VOLLHARTME-
TALL-KREISSÄGEBLÄTTER SOLID CARBIDE SLITTING SAWS VOLLHARTMETALL-WERKZEUGE SOLID CARBIDE TOOLS DREHLING
TOOL BITS FRÄS- UND GRAVIERSTICHEL ENGRAVING CUTTERS

**Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co**

P.O. Box 1151
D-75439 Ötisheim

Phone +49 (0) 70 41 - 8712-0
Fax +49 (0) 70 41 - 8712-28
Fax (Export) +49 (0) 70 41 - 8712-29

info@dress-tools.de
www.dress-tools.de